

VALMISTELUT TYÖMAALLA

- Elementtinippuun on kiinnitetty pakkausluettelo, josta selviää pakkauksen sisältämien elementtien mitat, tunnus, kappalemäärä ja pakkauksen paino.
- Tarkista elementtien määrä vertaamalla pakkausluetteloa ja rahtikirjaa keskenään. Tarkista myös mahdolliset kuljetusvauriot välittömästi. Jos löydät vaurion, kirjaa se heti rahtikirjaan ja toimita kirjallinen raportti elementtien toimittajalle. Nippuja ei tarvitse avata.
- Elementit on pakattu kiristekalvoon, mutta ellei niitä asenneta heti, on ne syytä peittää suojapeitteillä likaantumisen ja kastumisen estämiseksi.
- Elementtiniput tulee varastoida tasatulle, hieman kaltevalle alustalle ja niiden alla tulee käyttää tukipaloja, joiden minimileveys on 150 mm, vähintään kahden metrin välein. Jos nippuja varastoidaan päällekkäin, tukien tulee olla keskenään samalla kohdalla.

MAX KAKSI NIPPUA PÄÄLLEKKÄIN, SUOSITUS VAIN YKSI.

- Varaa työmaalle nostotyössä käytettävät nostosakset, -koukut ja tekstiililiinat ja tarkista niiden kunto. Nostokaluston valitsemiseksi selvitä nostokorkeudet ja -etäisyydet sekä elementtien paino (ks. taulukko). Elementtinipun paino on merkitty pakkausluetteloon.

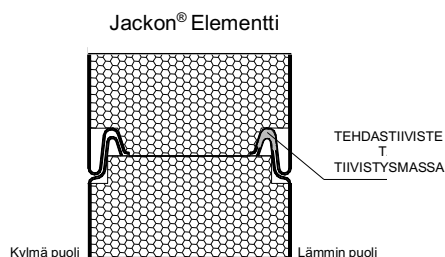
Elementin ytimen paksuus (mm)	50	75	100	125	128	150	175	200	225	240	250	275	300
Jackon® Elementti Teräsohutlevy 0,5 / ydin / teräsohutlevy 0,5 Paino kg/m ²	9,2	9,7	10,2	10,7	10,7	11,2	11,7	12,2	12,7	13,1	13,2	13,7	14,2

Lisää tietoa elementtipakkauksen käsittelystä on erillisessä ohjeessa, jonka löydät elementtinipun kyljestä.

ASENNUSTYÖSSÄ HUOMIOITAVAA

- Asennustyössä on noudatettava työturvallisuuslain määräyksiä.
- Elementeissä on valmiina lopullinen pinnoite, joten niitä on käsiteltävä asianmukaisella varovaisuudella.
- **HITSAAMINEN JA KULMAHIOMAKONEEN KÄYTTÖ ELEMENTTIEN VÄLITTÖMÄSSÄ LÄHEISYYDESSÄ ON EHDOTTOMASTI KIELLETTY!**
- Yksittäisten elementtien nosto- ja asennustyö on niiden keveyden ja suuren pinta-alan takia **KIELLETTY KOVALLA TUULELLA.**
- Elementit tulee asentaa varovasti käyttäen puristavaa voimaa. Älä käytä vasaraa, lekaa tms. Pellin reunojen vaurioitumista on varottava.
- Elementtejä voidaan tarvittaessa työstää kovapalateräisellä käsisirkkelillä tai kuviosahalla. EPS-ytimen leikkaukseen soveltuvat normaali käsisaha ja veitsi.
- Työstössä syntyneet metallilastut harjataan pois elementin pinnasta.
- **KAIKKI AVOIMET LEIKKAUSPINNAT JA ELEMENTTIEN PÄÄDYT ON SUOJATTAVA VEDEN PÄÄSYLTÄ RAKENTEeseen.**

- Saumoihin ei saa jäädä vettä eikä lunta.
- Elementtien väliset päittäissaumat täytetään polyuretaanivaahdolla/mineraalivillalla tai vastaavalla. Vaahdotettaessa tulee huomioida sopiva työskentelylämpötila sekä vaahtopullon kyljessä olevat käyttöohjeet.
- Seinärakenteen höyrytiiveys saadaan, kun elementtien väliseen ponttisaumaan laitetaan tiivistys. Tiivistys voidaan laittaa jo tehtaalla tai asennuksen yhteydessä työmaalla tiivistysmassaa käyttäen. Tiivistys sijoitetaan rakennuksen lämpimälle puolelle, kylmä- ja pakkasrakenteissa sekä pystyasennuksessa elementin molemmille puolille. Tiivistysmassana voidaan käyttää silikoni-, uretaani- tai polymeeripohjaista massaa. Tarkista massan tuotekohtaiset käyttöohjeet ennen käyttöä. Huomioi erityisesti käyttölämpötila!



- Elementin pitkälle sivulle on elementin keskikohdasta alkaen merkitty valmistuspäivä, elementin pituus, tunnus, pinnoitteiden laatu ja värinumero.

Esim.	Jackon	16.05.19	3200	W36	^ PES5-30	v PVF5-20
		PVM	PITUUS	TUNNUS	YLÄPINN.	ALAPINN.

- Alimmaisen seinäelementin toimiessa sokkelielementtinä, on maatäyttö tehtävä molemmille puolille yhtäaikaan. Jos täytetään vain toinen puoli, on täyttämätön puoli tuettava väliaikaisesti.
- Seinäelementti kiinnitetään runkopilariin tavallisesti pitkillä aluslevyllisillä elementtiruuveilla. Vaihtoehtoisesti elementtien kiinnitys voidaan toteuttaa myös joko kierretangoilla tai kansiruuveilla erillistä galvanoitua laattaa aluslevynä käyttäen.
- Kattoelementin kiinnityksessä voidaan käyttää teräsohutlevyliuskoja ja/tai elementtiruuveja.
- Liuskakiinnitystä käytettäessä vasta elementtien konesaumaus kiinnittää katon.
- Kattoelementin alin sallittu konesaumauksen lämpötila on yleensä $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$. Varmista pinnoitteen alin suosituslämpötila aina ennen saumausta.

LISTOITUS JA VIIMEISTELY

- Listoituksella viimeistellään rakennuksen ulkonäkö. Lopputuloksen kannalta se on ratkaisevan tärkeä työvaihe, joka kannattaa tehdä huolella.
- Tahrojen poistoon voidaan käyttää alkalipohjaisia pesuaineita. Voimakkaita liuottimia on vältettävä.

LISÄTIETOJA

Yksityiskohtaisemmat asennusohjeet sekä muita lisätietoja:

Jackon Finland Oy, Toravantie 18, 38210 Sastamala, puh. 010 8419 200, jackon.fi